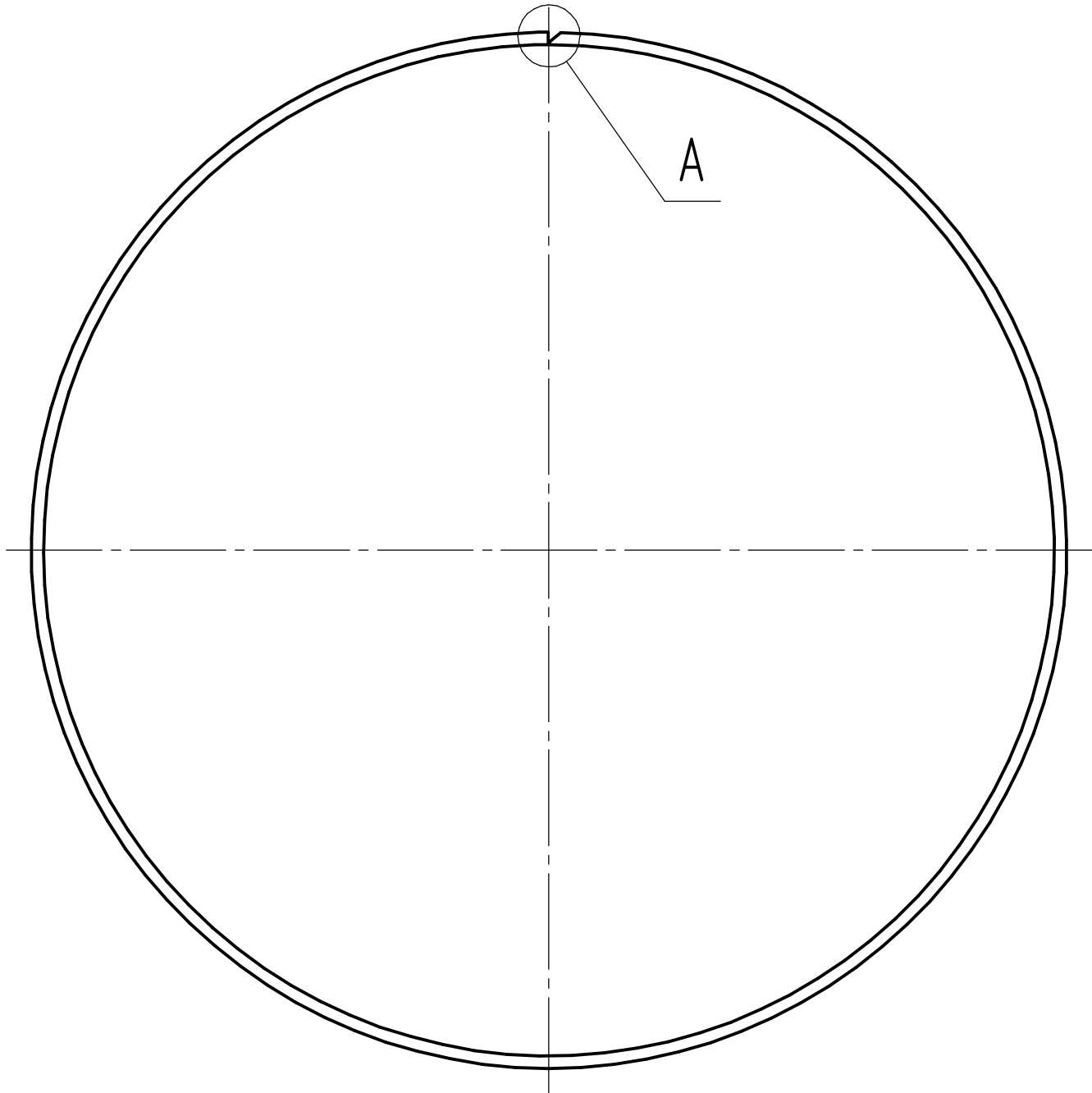
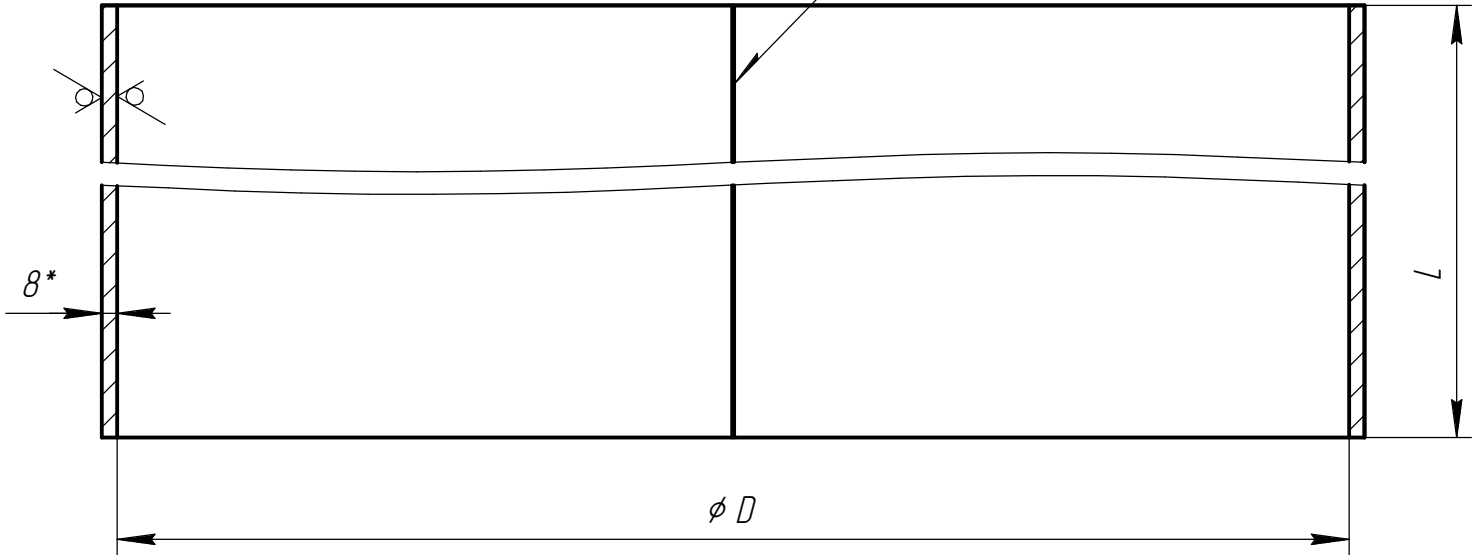


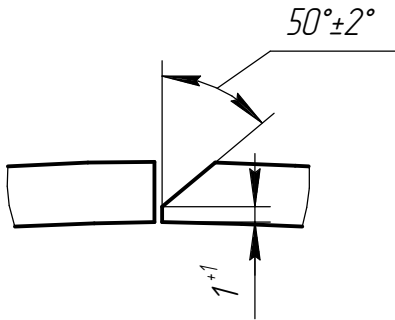
Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
												01942	

ФД.64К.717.004

ГОСТ 14771-76-С8-Имп



A(1:1)



$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

Обозначение	D, мм	L	Длина развертки, мм	Масса, кг
ФД.64К.717.004	652 ⁺¹	955 ₋₁	2070 ₋₂	125
-01	1454 ⁺¹	508 ₋₁	4590 ₋₃	147,4

- Сварка ручная аргонодуговая.
- Сварочный материал – присадочная проволока Св-01Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
- Контроль качества сварных соединений выполнить внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242-79. Подрезы, наружные трещины шва и околошовной зоны, прожоги, наплывы, свищи и непровары не допускаются.
- * Размер для справок.
- Параметр шероховатости сварного шва не более $\sqrt{Ra\ 3,2}$.

					ФД.64К.717.004				
					Обечайка	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		См. табл.	1:4
Разраб.	Лепешкин А.Ю.	<i>Лепешкин А.Ю.</i>	05.08.2014						
Пров.	Абросов А.Н.	<i>Абросов А.Н.</i>	05.08.2014						
Т.контр.									
Рцк.	Капитонов В.В.	<i>Капитонов В.В.</i>	05.08.2014	Лист		Листов 1			
Н.контр.	Саленок В.В.	<i>Саленок В.В.</i>	05.08.2014	Лист		Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-74			
Утв.				Лист		12X18H10T-M38 ГОСТ 7350-77			